

ПРЕЗЕНТАЦИЯ ООО ТМК

Основная специализация группы компаний «ТМК» - разработка и выпуск оборудования для пароконденсатных систем промышленных предприятий.

О нас:

ООО «ТМК» работает в сфере промышленного инжиниринга и снабжения производственных предприятий технологическим оборудованием.

Коллектив инженеров-единомышленников, располагающихся в разных городах нашей страны с офисами в г.Самара, Тольятти, Москва, Ростов-наДону, Санкт-Петербург, составляет основу нашего интеллектуального потенциала.

Мы стремимся приложить все наши технические знания и возможности к развитию отечественной промышленности, к созданию Вами эффективных высокотехнологичных производств.

Наши текущие цели и задачи направлены на разработку собственных основных узлов и агрегатов, применяемых в настоящее время в модульных установках.

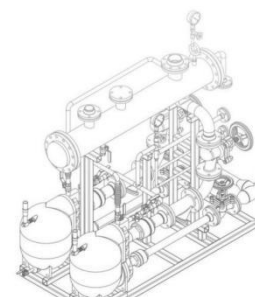
Основные направления деятельности:

| | |
|---|----------|
| 1. Изготовление Блочно-модульных установок для воды, пара и конденсата | 2 |
| 2. Поставка оборудования для пароконденсатных систем | 3 |
| 3. Поставка специализированной трубопроводной арматуры | 3 |
| 4. Проектирование котельных и энергоцентров | 4 |
| 5. Услуги по сварке и металлообработке | 5 |

Надеемся, что наша продукция и наши будущие разработки будут востребованы на Вашем предприятии.

С уважением,
директор ООО «ТМК» _____


В.В. Пестроловичев



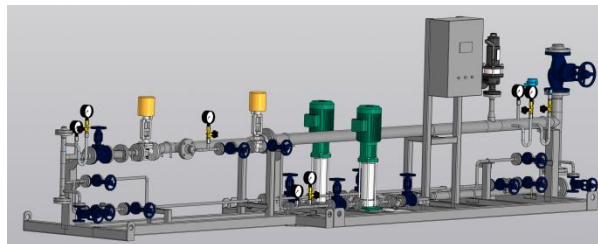
1. Изготовление Блочно-модульных установок для воды, пара и конденсата

Номенклатура и основные виды изготавливаемых изделий*:

- Редукционно охлаждающие установки (РОУ, БРОУ, РУ, ОУ)
- Станции возврата конденсата (СВК)
- Блоки отвода конденсата (БК)

РОУ

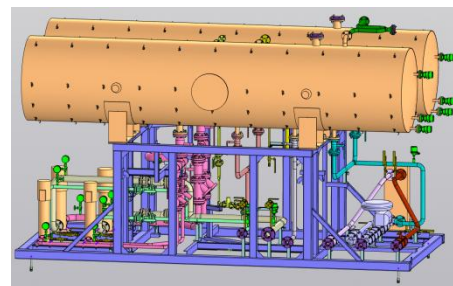
Редукционно-охлаждающие установки предназначены для понижения давления и температуры острого пара. Собираются как по классической схеме, так и с применением компактных комбинированных клапанов регулирования и впрыска охлаждающей воды. Поставляются в модульном исполнении на раме, с подключенными приборами КИП, в зависимости от требований могут включать в себя местный шкаф управления, теплоизоляцию, приборы учета и другие системы, необходимые Заказчику. Возможно исполнение в блок-боксе.



СВК

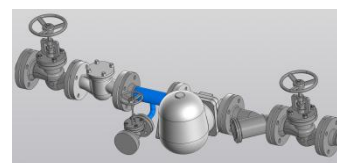
Станции возврата конденсата применяются для сбора поступающего конденсата различных параметров из разных источников, его охлаждения (при необходимости) и перекачки в систему водоподготовки далее по водооборотному циклу.

Станции изготавливаются по открытой (атмосферная емкость) либо закрытой (емкость под давлением) схеме, на базе электрических насосов либо механических насосов объемного вытеснения. Применяются емкости и обвязка из углеродистой и нержавеющей стали. Изделия поставляются на опорной раме, с теплоизоляцией, готовые к внешним подключениям.



БК

Блоки отвода конденсата позволяют быстро решить задачу отвода конденсата с учетом индивидуальных условий эксплуатации и пожеланий Заказчика по составу комплектующих. Блок может поставляться на опорной раме, в теплоизоляции. Удобство применения блока вместо набора комплектующих особенно ощутимо при больших количествах мелких изделий в ходе комплектации строящихся объектов.



Шефмонтаж и Пусконаладка осуществляются нашими представителями на объекте Заказчика.

Монтаж установки на объекте возможен с привлечением партнерской организации.

Оборудование сертифицировано.

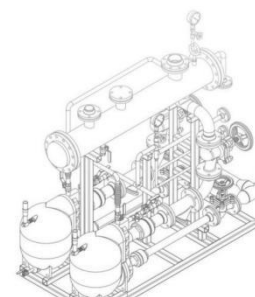
РЕФЕРЕНС

Блочно-модульные изделия нашего производства эксплуатируются на следующих предприятиях:

- ПАО «Куйбышевазот»
- АО ГК "Азот" (г.Кемерово)
- ООО «Линде-Азот Тольятти»
- ПАО «РОСНЕФТЬ» Новокуйбышевский НПЗ
- ПАО «РОСНЕФТЬ» Новокуйбышевский завод масел и присадок
- АО «Газпромнефть МЗСМ»
- ООО "ЕвроХим-ВолгаКалий"
- ПАО «Казаньоргсинтез»
- ООО «Волжская перекись»
- ЗАО «Пивкомбинат Балаковский» и другие...

Параметры наших изделий, работающих на промышленных объектах:

| Параметр | РОУ (острый пар) | СВК (конденсат) | БК(конденсат) |
|----------------|------------------|-----------------|---------------|
| Давление, бар | До 40 | 6 | 120 |
| Температура, С | До 440 | 130 | 400 |
| Расход т/ч | До 70 | 13,5 | 4 |



2. Поставка оборудования для пароконденсатных систем

Осуществляем подбор и поставку полного спектра оборудования для промышленных пароконденсатных систем:

- Конденсатоотводчики
- Конденсатные насосы
- Регулирующие клапаны
- Механические редукционные клапаны
- Запорная арматура
- Предохранительная арматура
- Теплообменное оборудование
- Котельное оборудование
- Автоматика
- и другие виды оборудования



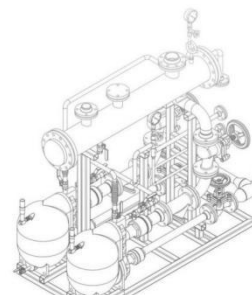
3. Поставка специализированной трубопроводной арматуры для химических и нефтеперерабатывающих производств

Продолжительный опыт работы с иностранными производителями позволяет нам предлагать российскому рынку сложную запорную арматуру для различных применений



| Предохранительные клапаны | Блоки переключающих устройств | Регулирующие клапаны |
| Дисковые поворотные затворы осевые, 2х и 3х-эксцентриковой конструкции | Донные клапаны |
| Задвижки клиновые | Клапаны с сильфонным уплотнением | Краны шаровые |

Продукция произведена по стандартам ГОСТ и ANSI, имеет сертификаты ГОСТ, TP TC, API monogram, PED 97/23/EC



4. Проектирование котельных и энергоцентров

ООО «ТМК» имеет возможность осуществлять проектирование различных промышленных блочно-модульных объектов. Большой опыт имеется в части создания проектов блочно-модульных котельных.

Объекты, выполненные в 2022г.:

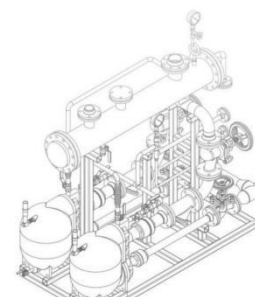
1. «Строительство газопоршневой электростанции с системой утилизации тепловой энергии для АО «Монокристалл» мощностью 8,0 МВт».
2. «Газопоршневая электростанция с выдачей электроэнергии в сеть, расположенная по адресу: Оренбургская область, р-н Бузулукский, с/с Твердиловский». Газопоршневая электростанция установленной электрической мощностью - 25 МВт - **в работе**.
3. «Техническое перевооружение паровой котельной завода «Молоко-2» АО фирма «Агрокомплекс» им. Н.И. Ткачева» Устройство термической деаэрации котельной №2.
4. Основные технические решения (далее ОТР) автоматизации системы теплоснабжения расположенной на территории предприятия: ООО «Яковлевский ГОК».
5. «Техническое перевооружение ОПО (Класс опасности III. Рег.№ А29-02099-0004). «Сеть газопотребления ООО «Азовский завод упаковки» по адресу: 346780 Ростовская область, г. Азов, ул. Мира, 49».
6. «ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ ПАРОВОЙ КОТЕЛЬНОЙ ЗАВОДА «МОЛОКО-2» АО ФИРМА «АГРОКОМПЛЕКС» ИМ. Н. И. ТКАЧЕВА» УСТРОЙСТВО ТЕРМИЧЕСКОЙ ДЕАЭРАЦИИ КОТЕЛЬНОЙ №2».
7. «Площадка производственного корпуса». Пароконденсатные системы», расположенной по адресу: 346712, Ростовская область, Аксайский район, х. Александровка, ул. Вишневая, 24.
8. «Жилой комплекс со встроенно-пристроенными помещениями и подземной автостоянкой по адресу: ул. Мечникова, 110г, Ленинский район, г. Ростов-на-Дону. I этап строительства». Котельная установленной мощностью 12 МВт.
9. «Блочно-модульная котельная тепловой мощностью 30 МВт по адресу: пр. Михаила Нагибина, г. Ростов-на-Дону».

Разработка проекта сопровождается его последующей защитой в Главгосэкспертизе России.

Спроектировано большое количество блочных паровых тепловых пунктов, обеспечивающих тепловые нагрузки на отопление, вентиляцию и технологическое пароснабжение, станций перекачки конденсата, большое количество трасс технологических паропроводов и конденсатопроводов на предприятиях различных отраслей промышленности:

- пищевая промышленность;
- нефтехимия;
- деревообрабатывающая промышленность;
- производство резины и тд.

По интересующим Вас вопросам готовы предоставить более подробную информацию.



5. Услуги по сварке и металлообработке

Производственно-коммерческое предприятие ООО «ТМК» предлагает услуги по изготовлению изделий, оснасти, деталей и механической обработке.

В нашем распоряжении имеется следующий станочный парк оборудования:

1. Заготовительный участок:

- Гильотинные ножницы НА3121 (тах рабочий диапазон – L-2000 мм, s-6 мм)
- Листогибочный пресс ИВ 13130 (тах рабочий диапазон – L-2000 мм, s-6 мм)
- Гидравлический пресс К13130 (тах рабочая зона плиты 550x650, усилие – 25 т.)

2. Сварочно-сборочный участок:

- Аргонно-дуговая сварка (наплавка) – 1 пост
- Сварочно-сборочные зоны - L-2000, В-3000 (плиты) – 3 поста
- Сварочные полуавтоматы – 260 А. 3 шт.

3. Участок плазменной резки:

- Станок плаз резки – (рабочая зона стола L-2000 мм, В-3000 мм, тах. чистовой рез s-6 мм)

4. Участок Механической обработки:

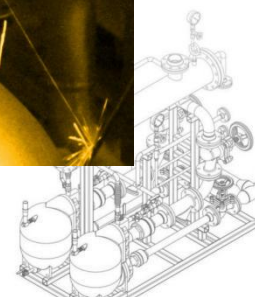
- Обрабатывающий центр (размер обрабатываемой детали 2800x900x900 масса заготовки до 4000кг).
- Обрабатывающий центр ЧПУ (размер обрабатываемой детали 450x630x450) – 3 шт.
- Токарный станок (размер обрабатываемой детали Ø200x2000)
- Токарный с ЧПУ с приводным инструментом (размер обрабатываемой детали Ø200x500)
- Токарный с ЧПУ с приводным инструментом (размер обрабатываемой детали Ø350x500)
- Универсальный токарный станок (размер обрабатываемой детали Ø500x1000)
- Универсальный токарный станок 16К20 (размер обрабатываемой детали Ø54-400x2000-80)
- Фрезерный станок (размер обрабатываемой детали 300x800x500) - 3 шт.
- Вертикально-фрезерный станок 6Р12 (размер обрабатываемой детали 1200x300x300)
- Вертикально-фрезерный станок ВМ127 (размер обрабатываемой детали 1550x300x400)
- Универсальный станок (размер обрабатываемой детали 250x250x500).
- Радиально-сверлильный станок 2А554

5. Вспомогательный участок

- Копировально-прошивной (эл.эрозия) (размер стала 980x400x400) – 1 шт.
- Проволочно-вырезной электрод. эрозийный станок ДК-7750 (ход стола 695x550) -1 шт.

***Оборудование имеет класс точности по ГОСТ 8-82 (Н, П, В,А,С)

***Производственная площадка оснащена г/подъемными механизмами и кран-балкой – до 3000 кг.



ТМК

Тепломеханическая компания
Технологии промышленного пароснабжения

Общество с ограниченной ответственностью «ТМК»
ИНН: 6316212813, КПП: 631601001, ОГРН: 1156313052840 Р/с: 40702810854400008154 в Поволжском банке ПАО «Сбербанк России» г. Самара К/с: 30101810200000000607 БИК: 043601607, ОКПО:36860646
Тел: +7 9879181290 office-tmк@mail.ru. 443011 РФ. г. Самара, ул. Ново-Садовая 303А, секция 3, офис 4.

**Благодарим Вас
за уделенное время**

ООО «ТМК»

445043 Самарская обл. г. Тольятти. Южное шоссе, д.161.
технопарк «Жигулевская долина», корпус 2.1, офис А-106

443011, РФ, г.Самара, ул. Ново – Садовая 303А, офис 4
Тел: +7 987 9181290

office@tm-com.ru
www.tm-com.ru